

ELECTROLAND CEMENT™ 105

อลูมินาซีเมนต์

105

PRODUCT DATA SHEET

Update 23 February 21 page 1/1

คุณลักษณะ

ซีเมนต์ ELECTROLAND™ 105 เป็นปูนอลูมินาซีเมนต์ที่มีคุณสมบัติในการเซ็ตตัวเร็ว ทนทานการขีดขีด ทนแรงทางกายภาพ ทนอุณหภูมิต่ำและสูงได้เป็นอย่างดี อีกทั้งไม่ปล่อยฝุ่นปูน (แคลเซียมไฮดรอกไซด์) ในกระบวนการคายน้ำ จึงสามารถทนทานการกัดกร่อนของสารเคมี การกัดกร่อนของแบคทีเรียในน้ำเสียได้อย่างดีเยี่ยม ELECTROLAND™ 105 สามารถใช้เป็นส่วนผสมของปูนซีเมนต์ Portland เพื่อให้เกิดปฏิกิริยาเซ็ทตัวและแข็งตัวเร็วยิ่งขึ้น

พื้นที่เหมาะสม

สำหรับการเซ็ทตัวและแห้งตัวเร็ว

- งานพื้นถนนและซ่อมแซมสะพาน

สำหรับงานทนทานการขีดขีด

- Workshop และหน่วยซ่อมบำรุง
- ลานโพลีคาร์บอเนต
- เชื้อเพลิง
- ประตูระบายน้ำ
- ท่าเทียบเรือ

สำหรับงานที่ทนทานอุณหภูมิต่ำ

- Ante room, Air Lock ห้องเย็นและห้องฟรีส

สำหรับงานทนทานอุณหภูมิสูง

- พื้นผิววางเหล็กร้อน
- โหลผลิตเหมืองแร่
- งานเตาหลอม

สำหรับงานทนทานสารเคมี

- พื้นที่เก็บถังสารเคมี

ไม่แนะนำให้ใช้สำหรับ

- คอนกรีตอัดแรง
- คอนกรีตในปริมาณมาก

คุณลักษณะพิเศษ

- เซ็ทตัวเร็วแม้ในอุณหภูมิต่ำ
- ทนทานต่อซัลเฟตและสารเคมีที่เป็นกรด pH4 รวมทั้งทนทานการกัดกร่อนของแบคทีเรียในกระบวนการน้ำเสีย
- ทนทานการขีดขีด
- ทนทานต่อแรงทางกายภาพ
- เป็นส่วนประกอบสำคัญสำหรับการผลิตในอุตสาหกรรมเคมีก่อสร้าง อาทิ ปูนแห้งเร็ว ปูนกร้าท์ ปูนกาว Water Plug ปูน Self Leveling
- ทนทานการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิได้เป็นอย่างดี สามารถใช้ในกระบวนการผลิตวัสดุทนไฟ ฉนวนไฟ

ส่วนประกอบสำคัญทางเคมี

| | |
|--------------------------------|-------|
| Al ₂ O ₃ | 41% |
| CaO | 38% |
| Fe ₂ O ₃ | 11% |
| FeO | 4% |
| SiO ₂ | 4% |
| Cl ₂ | 0.01% |
| S ²⁻ | 0.02% |
| SO | 0.02% |
| Alkalis | 0.2% |

ส่วนลักษณะทางกายภาพ

| | |
|--|---------------|
| Compression strength 6 ซม. | 240 ksc [cyl] |
| แรงอัดประลัย 24 ซม. | 300 ksc [cyl] |
| | 350 ksc [cyl] |
| เวลาเริ่มเซ็ทตัว | 210 min |
| เวลาสิ้นสุดการเซ็ทตัว | 230 min |
| Blaine specific surface [cm ² /g] | 3200 |

คุณลักษณะเพิ่มเติม

| | |
|--|--|
| Laser Particle Size D [v,0.9] | less than 70 microns |
| Segger cone | 9 [1280°C] |
| Apparent density | 1.1 g/cm ³ |
| Specific weight | 3.2 g/cm ³ |
| Main mineralogical component | Monocalcium aluminat CaO-AL ₂ O ₃ |
| Secondary mineralogical components : | |
| Ca ₂ FeAlO ₅ . Ca ₁₂ Al ₁₄ O ₃₃ . Beta-Ca ₂ SiO ₄ . Ca ₃ TiFe ₂ O ₈ .FeO | |

สี เทาดำ

การผสมและการติดตั้ง

อุณหภูมิห้องและพื้นที่ผิวที่เหมาะสมในการติดตั้งจะตั้งต้องมากกว่า 10°C Mix Design อัตราส่วนการผสม

- ปูน ELECTROLAND™ 105 50 กก. (2 ถุง)
- ทรายควอทซ์ 98 กก.
- มวลรวม (หินเกล็ด 3/4) 138 กก.
- น้ำสะอาด 20 ลิตร
- น้ำยาหว่าน 80 - 150 CC
- น้ำยาเพิ่มฟอง 50 CC

(แนะนำสำหรับใช้กับพื้นที่ห้องเย็น)

ผสมอัตราส่วนทั้งหมดลงในโม้คอนกรีต 5 นาที เทส่วนผสมทั้งหมดลงบนพื้นบดอัดด้วยเครื่องคอปเตอร์

การเปิดใช้งาน

| | |
|------------|-----------|
| 6 ชั่วโมง | สัญจรเบา |
| 24 ชั่วโมง | สัญจรปกติ |
| 3 วัน | สัญจรหนัก |

อัตราส่วนการใช้งาน

ซีเมนต์ ELECTROLAND™ 105 1 ถุง 25 กก. เทได้พื้นที่ 6.25 ตรม. ที่ความหนา 1 ซม.

บรรจุภัณฑ์

25 กก./ถุง

ข้อควรระวังในการทำงาน

- โดยทั่วไปมอร์ต้าและคอนกรีต ELECTROLAND™ 105 จะต้องบ่มตัวภายในเวลา 24 ชั่วโมง
- ปริมาณซีเมนต์ขั้นต่ำ 400 กก./ลบ.ม.
- อัตราส่วนน้ำ/ซีเมนต์ 0.40
- หินต้องสะอาดขนาดต่ำกว่า 0.2 มม. ไม่มีความเป็นต่าง
- ต้องมีการบดอัดคอนกรีตอย่างดี
- ไม่ควรผสมซีเมนต์ ELECTROLAND™ 105 กับซีเมนต์ Portland ทั่วไป เพราะจะเป็นการเร่งปฏิกิริยาในการเซ็ทตัว
- ไม่ควรเติมน้ำภายหลังกระบวนการผสมคอนกรีตเสร็จสิ้น ให้ควบคุมปริมาณน้ำและซีเมนต์ไม่เกิน 0.40

ความปลอดภัยต่อสุขภาพ

ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมจาก MSDS

Technology for Engineers

รายละเอียดตามที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นเพียงข้อมูลที่ได้จากการทดสอบและจากประสบการณ์การทำงาน การผสมและการเซ็ทตัวของผลิตภัณฑ์ อาจจะแปรผันไปตามหน้างาน เช่น สภาพของพื้นผิว อุณหภูมิ ความชื้นในอากาศ การถ่ายเทของอากาศ ดังนั้น ทางบริษัทฯ ขอแนะนำให้ทำการทดสอบโดยผสมผลิตภัณฑ์ในจำนวนเล็กน้อยก่อนและปรับการผสมให้เหมาะสมกับหน้างานนั้นๆ เพื่อไม่ให้เกิดความเสียหาย บริษัท รอค้าเทน จำกัด ดำเนินการวิจัยและพัฒนาสินค้าอย่างต่อเนื่อง จึงขอสงวนสิทธิ์การปรับเปลี่ยนข้อมูลความเหมาะสม ผู้ใช้งานควรปฏิบัติตามข้อมูลผลิตภัณฑ์และควรตรวจสอบจากเอกสารฉบับล่าสุด ดังที่ระบุเป็นวันที่บริเวณด้านล่าง

www.roca10.com